

Curriculum Vitae

Nome: **Emilio**

Cognome: **Fabbri**

Data di nascita: 18/07/1987

Residenza: Via Fracassi 4, Rimini

Telefono: 328/8645322

Email: **efabbri18787@gmail.com**

Studi

- 19/09/2017 Iscrizione al corso di Laurea in **Economia dell'Impresa**, presso la Scuola di Economia, Management e Statistica dell'**Università di Bologna**
- 18/06/2014: **Laurea Magistrale in Ingegneria Meccanica** con votazione di **110/110 e lode**.
Tesi: "Simulazione ed analisi delle prestazioni di un impianto turbogas EFmGT", Università di Bologna
- 19/12/2011: **Laurea Triennale in Ingegneria Meccanica** con votazione di 99/110.
Tesi: "Turbine a vapore di piccola potenza", Università di Bologna
- 2006: **Maturità scientifica** presso il liceo Einstein di Rimini con votazione di **95/100**

Tirocini

- Presso il Dipartimento di Metallurgia dell'Università di Bologna per svolgere un'attività di indagine sulle pressofusioni di getti di alluminio (3 mesi)
- Presso la Torneria Omega S.r.L. per svolgere un'attività di studio e di programmazione per la realizzazione di particolari meccanici realizzati mediante macchine a controllo numerico CNC. (3 mesi)

Lingue

- Inglese (lettura: ottimo, parlato: buono, scritto: buono)
- Francese (lettura: ottimo, parlato: ottimo, scritto: ottimo)
- Spagnolo (lettura: base, parlato: base)

Competenze informatiche

- Ottima conoscenza di **Word** e **PowerPoint**
- Ottima conoscenza di **Excel** (Tabelle, pivot, grafici, realizzazione di report tecnici)
- Internet, Email

- Ottima conoscenza di programmi di calcolo numerico: programmazione in **Matlab** (grafici 2d, 3d, stesura di fogli di calcolo), **Mathematica**, **Mathcad**
- Programmi di disegno assistito al calcolatore: **Solid Edge ST10** e **Solid Works**
- Conoscenza approfondita di **Win Tool**: gestionale per ordini ai fornitori, catalogazione degli utensili a magazzino, assemblaggi degli utensili, prese degli utensili, parametri di taglio, logistica aziendale
- Conoscenza di **Microsoft Dynamics AX**: Tempi ciclo standard a sistema, controllo e verifica tempi con le macchine di budget, verifica delle distinte base
- **ERP e MRP** di aziende di medie dimensioni

Materie di competenza

- Disegno meccanico (norme del disegno tecnico meccanico, quotatura, tolleranze dimensionali e geometriche, rugosità)
- Impianti meccanici
- Turbomacchine
- Strumentazione meccanica e Misure
- Macchine (diagrammi di scambio termico, strutture degli scambiatori di calore, gruppi cogenerativi)
- Logistica e pianificazione aziendale
- Meccanica applicata alle macchine

Esperienze lavorative

Dal 12/1/2015 fino al 30/04/2015 assunto con contratto di 3° livello presso l'azienda **Andi-Mec** di Ozzano dell'Emilia come **ingegnere di produzione** per:

- Riduzione dei tempi ed analisi dei costi delle lavorazioni delle macchine utensili CNC
- Presetting e preparazione liste utensili per macchine CNC
- Avviamento di un programma per la manutenzione preventiva delle macchine 5 assi
- Analisi di particolari realizzati mediante fresatrici verticali (controllo dimensionale, micrometro, verifica quote)
- Creazione e gestione di una tool room automatizzata
- Responsabile utensileria meccanica aziendale
- Classificazione e codifica di utensili a magazzino
- Gestione ricambi e ordini fornitori
- Software di gestione degli utensili

Dal 03/10/2016 ad oggi assunto con contratto Livello 5° Super presso **SCM Group** come **Time and Methods Engineer**, sezione **Industrializzazione**:

- Attività di cronotecnico per l'assemblaggio in linea delle varie macchine (bordatrici, seghe circolari, pialle, toupie, levigatrici, scorniciatrici, foratrici)
- Bilanciamento delle fasi e del carico di lavoro per ciascun operatore
- Affiancamento al miglioramento industriale per: eliminazione di operazioni di montaggio, gestione della minuteria, acquisti, revisione dei disegni costruttivi dei vari particolari da montare in macchina
- Audit 5 S
- Redazione, compilazione e controllo delle check list di montaggio e collaudo
- Redazione e aggiornamento delle istruzioni di montaggio in linea
- Coordinatore dell'Asaichi Meeting
- Controllo e realizzazione delle varie attrezzature da fornire agli operatori in linea: carrelli porta guide, ganci, sottoganci, sostegni, dime, girevoli, maschere di regolazione e relativa documentazione di utilizzo, certificazioni CE
- Applicazione metodologia DFA ai nuovi progetti
- Affiancamento per gli anni 2017/2018/2019/2020 con un esperto di metodologie industriali per l'individuazione di fasi/componenti critici all'interno del sistema produttivo
- Coordinatore miglioramento nuovi modelli di macchina in linea di montaggio
- Supporto al montaggio: gestione operatori di linea, marcature a sistema Nicim

Contestualmente all'attività lavorativa da dipendente, svolgo, a chiamata, corsi di formazione sul **disegno meccanico** per operatori alle macchine utensili, nelle varie aziende:

- lettura di disegni di particolare, esplosi e costruttivi
- Calcolo e utilizzo di tolleranze dimensionali
- Tolleranze geometriche
- Rugosità
- Collegamenti albero-mozzo
- Trattamenti termici
- Quotatura
- Viste e sezioni
- Disegni dei più comuni particolari meccanici: boccole, viti mordenti, passanti, prigioniere, alberi di trasmissione, bielle, cuscinetti

Corsi di formazione

- Corso per l'apprendimento del software **Win Tool** per la creazione di un archivio per la gestione degli utensili
- Corso di formazione "**Tempi e Metodi**" presso **SCM Group** per un totale di 32 ore: rilievo tempi, tempo normalizzato, fattori di maggiorazione, definizione del tempo standard, valutazione del ritmo degli operatori, principi di lean manufacturing.
- Corso DFA per la metodologia **Design For Assembly** presso **SCM Group** per un totale di 16 ore: individuazione dei componenti da rivedere in base alle esigenze della produzione, applicazione on field su alcuni componenti delle macchine in linea.
- Corso di formazione "**Tecniche del Serraggio**" presso **Automation Service Group** per un totale di 8 ore: analisi delle giunzioni, carichi di snervamento delle viti, scelta del corretto

strumento di serraggio.

- Corso di modellazione tridimensionale “**Solid Edge ST10**” presso **SCM Group** per un totale di 40 ore: parti, assemblaggio, assemblaggio avanzato, drafting
- Corso “**Young Graduate Program**” presso SCM Group per un totale di 56 ore: moduli Self Efficacy, Problem Solving Innovativo, Time Management, Economics, Comunicazione Efficace

Autorizzo il trattamento dei da personali, sensibili e non sensibili, ai sensi DL.GS. numero 196/2003.

In fede,

Emilio Fabbri